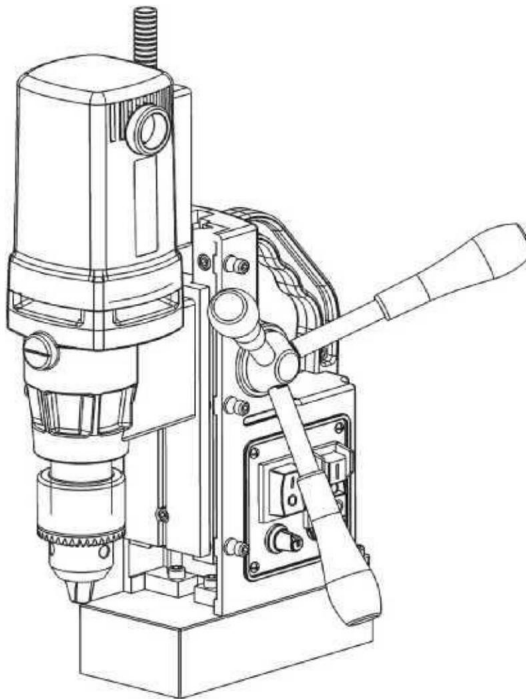


Magnetinis grąžtas

Naudotojo vadovas



Prieš naudodami šį įrankį, perskaitykite instrukcijas

Svarbi pastaba

1. Dėkojame, kad įsigijote mūsų magnetinį grąžtą.
2. Prašome griežtai laikytis saugos taisyklių darbo metu įrankio naudojimas siekiant išvengti gaisro, elektros smūgio, sužalojimų kūnas ir kiti galimi nelaimingi atsitikimai.
3. Prieš naudodami įrankį, atidžiai perskaitykite šį vadovą. dokumentą. Mes neatsakome už jokių sužalojimų ir (arba) nuostolių, atsiradę dėl nurodymų nesilaikymo tvarkymą naudojant įrankį.
4. Visa šiame dokumente pateikta informacija yra naujausia informacija jos sukūrimo metu. Nes produktų technologijos bus periodiškai atnaujinamos ir išplečiama, papildomas pranešimas nebus teikiamas pasikeitus pateiktiems duomenims dokumentą. Prašome jį tinkamai ir pagal paskirtį saugoti. dokumentą, kad prireikus jis galėtų būti prieinamas kitiems įžvalga.

Turiny

1. Taikymas ir funkcijos.....1

2. Veikimo metodai1

3. Įspėjimai ir saugos priemonės 2-4

4. Trikčių šalinimas..... 4-5

5. Elektros schema.....6

6. Techninė schema7

7. Pagrindinės dalys..... 8-10

Modelis	Įtampa	Įvesties galia	Gręžimo eigos ilgis	Be apkrovos greitis	Maks. Magnetai	Veleno sąsaja
KD1380	220 V 50 Hz	2050 W	23 mm	210 mm	750 aps./min., maks. 1500 N	MT2
KD1381	220 V 50 Hz	2150 W	1-13 mm	120 mm +motociklas 80 mm	750 aps./min., maks. 1700 N	Voldonas 19 mm
KD1382	220 V 50 Hz	1800 W	3-16 mm	140 mm	750 aps./min., maks. 1300 N	½ colio 20UNF

1. Taikymas ir funkcijos

Magnetinę gręžimo mašiną galima montuoti bet kur

Plieninė konstrukcija gręžimui, plėtimui ir praplatinimui.

Jis pasižymi dideliu patogumu, lankstumu ir plačiu pritaikymu, todėl yra įspėjamas įrankis statybose, tiltų statyboje, geležinkeliuose, chemijos pramonėje, laivų statyboje ir kitose srityse, kuriose gaminamas plienas ir geležis.

2. Veiklos metodai

- (1) Prieš paleidžiant įrenginį, jį reikia saugiai prijungti prie elektros tinklo. įžeminimas.
- (2) Pasirinkite tinkamą maitinimo įtampą pagal specifikacijas ir produkto modelio numeris.
- (3) Pastatykite mašiną ten, kur ji reikalinga darbui.
Pritvirtinkite prie variklio tinkamą grąžtą ir nukreipkite grąžtą į vietą, kurioje reikia dirbti. Pritvirtinkite įrenginį saugos diržu, kad išvengtumėte nelaimingo atsitikimo dėl staigaus elektros energijos tiekimo nutraukimo.
- (4) Įjunkite maitinimą, tada įjunkite magnetinį grąžtą, kad jis tvirtai ir patikimai pritvirtintų prie lygaus paviršiaus.
plienas (plieno storis ne mažesnis kaip 12 mm).
- (5) Sukite tvirtinimo varžtą, kol jis atsirems į plieną paviršius.
- (6) Įjunkite elektrinį gręžtuvą ir valdykite padavimo rankeną pjovimo procesas..

3. Įspėjimai ir saugos taisyklės

(1) Aplinkos sąlygos:

- a) Aukštis ne didesnis kaip 1000 m;
- b) aplinkos temperatūra ne aukštesnė kaip 40 °C;
- c) Santykinė oro drėgmė ne didesnė kaip 90 % (25 °C).

(2) Prieš pradėdant naudoti įrenginį, jis turi būti tvirtai prijungtas prie žemės. Darbo vieta turi būti švari. Operatorius privalo mūvēti izoliuojančias pirštines, guminius batus ir apsauginius akinius. Saugokite įrenginį nuo lietaus.

(3) Maitinimo įtampos svyravimas neturėtų viršyti 5 % iki vardinės įtampos.

(4) Įrankis turi būti patikimai pritvirtintas saugos diržu, kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų, kurie gali įvykti dėl magnetizmo praradimo nutrūkus elektros tiekimui.

(5) Jei grąžtas ilgą laiką nebuvo naudojamas, būtina patikrinti, ar izoliacijos varža yra didesnė nei 2 MΩ. Jei izoliacijos varža yra mažesnė nei 2 MΩ, grąžtą reikia išdžiovinti.

(6) Prieš paleidžiant gręžimo mašiną, magnetinį pagrindą reikia padėti ant saugaus plieninio paviršiaus, kuris turi tinkamą paviršių ir storį (storis ne mažesnis kaip 12 mm).

(7) Jei grąžtas bus naudojamas gręžti silpno magnetizmo medžiagas (pvz., varį, aliuminį, nemetalines medžiagas ir kt.), paviršių reikia papildomai grūdinti plienine medžiaga.

(8) Prašome dirbti 20 greičiu, kaip nurodyta šiame dokumente, kad išvengtų perkrovos.

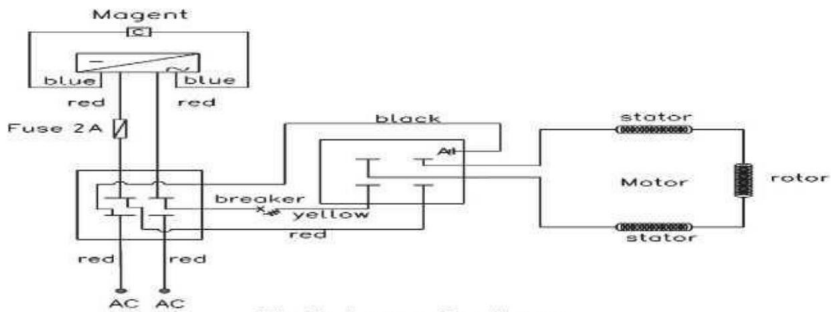
- (9) Kai elektromagnetas kurį laiką neveikia, prieš įjungiant magnetą, būtina jį sureguliuoti, kad sumažėtų temperatūra.
- (10) Jei grąžtą reikia remontuoti arba pakeisti, naudokite (ištraukite įrenginio maitinimo kištuką iš lizdo).
- (11) Atliekant mašinos funkcijų patikrinimą, remonto ir techninės priežiūros darbus gali atlikti tik specialistas.
Pavojinga atlikti remontą ar remontą operatorius.
- (12) Gręžtuvui aptarnauti reikalinga pagalba ir įranga; komponentai ir dalys bus keičiami pagal poreikį. Pjovimo peiliai visada turi būti aštrūs ir reguliariai juos tikrinkite. Gręžtuvą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Naudodami gręžtuvą, užtikrinkite, kad vaikai neliestų gręžto ar ilgintuvo.
- (13) Magnetinis pagrindas negali liestis su aštriais metalais, smėliu ir pan., kad ritė nesusiformuotų pagrindo apačioje, nes dėl elektros grandinės ritė gali suveikti arba gali kilti elektros smūgis.
- (14) Naudodamas įrankį, operatorius turėtų sutelkti dėmesį į darbą ir neturėtų naudoti įrenginio, kai jis yra pavargęs.
- (15) Niekada nedaužykite ir nekljuokite magnetinio pagrindo, kad išvengtų pagrindo pažeidimo.
- (16) Esant trinčiai tarp kreipiamosios plokštės ir krumpliaračio tepimo alyva turi būti įpilama tinkamu laiku, kad būtų išvengta rūdijimas.

4. Trikčių šalinimas

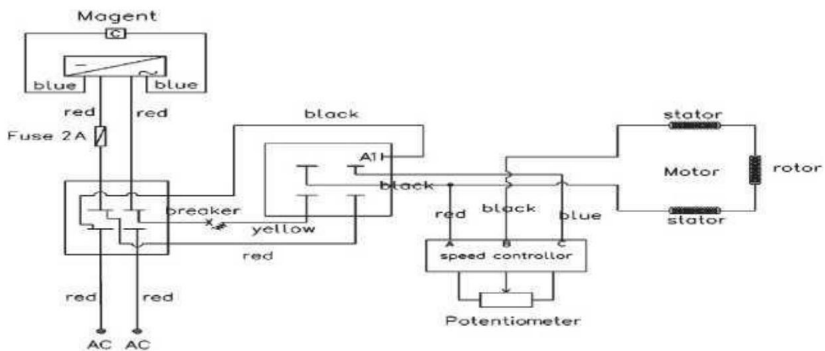
Problemos	Galimos priežastys 1.	Sprendimai
Mašinos drebėjimas grežiant	Nepakankamas elektrinis magnetizmas; 2. Atlaisvinkite veržlę. 2. Priveržkite veržlę. variklio apsauga; tarpa tarp kreipiamųjų plokščių diržų; 3. galo susidėvėjimas; 4. Besisukanti plokštė nėra išklota; sugriežtintas. 5. Grąžtas nėra pakankamai aštrus. 5. Galandimas 6. Guolių pažeidimai	1. Išstirkite bylą. 3. Tinkamai sureguliuokite Per didelės kreipiamosios plokštės 4. Išstirkite priežastį. 6. Mainai
Nepakankamas elektrinis magnetizmas	1. Nepakankamas plieninės konstrukcijos storis arba prastos medžiagos magnetinės savybės; 2. Plokštuma nelygi; 3. Elektromagneto perkaitimas; 4. Netinkama įtampa; 5. Ritės trumpasis jungimas.	1. Padidinkite storį; 2. Orlaisvis turi būti tinkamai pritvirtintas, kad būtų lygus ir horizontalus. 3. Sumažinkite temperatūrą (ne aukštesnę kaip 70 °C); 4. Sumažinkite veikiančių įrenginių skaičių. 5. Pakeiskite ritę.
Nėra magnetizmo 2. Pažeista grandinės plokštė 2. Pakeiskite	1. Nėra elektros energijos arba šaltinio; 2. Pažeista grandinės plokštė 2. Pakeiskite arba sugedęs jungiklis; 3. Pažeista ritė arba 3. Pakeiskite ritę. atvira grandinė.	1. Prijunkite mašiną prie saugiklio maitinimo šaltinio. elektros plokštę arba jungiklis;
Perkaitimas elektrinis magnetas	1. Elektrinis magnetas veikė ilgą laiką arba buvo perkrovis ilgą laikui. 2. Maitinimo įtampa 2. Sureguliuokite įtampą. įtampai. 2. Per aukšta aplinkos temperatūra.	1. Išjunkite maitinimą, kad išvengtumėte sumažinti temperatūrą. 2. Sureguliuokite įtampą, kuri netinka maitinimo 3. Oro arba vardinis aušinimas. darbo pertraukimas.

Problemos	Galimos priežastys	Sprendimai
Variklis neveikia arba neveikia normaliai.	1. Nėra elektros. 2. Jungiklis pažeistas. 3. Maitinimo grandinės pertraukimas 4. Pažeista ritė. 5. Nėra užsikimšusio anglies šepetėlio ar anglies šepetėlio. 6. Variklio korpusas deformuotas veikiant išorinei jėgai.	Ištirkite priežastį.
Sugadintas variklis	1. Fazės praradimas 2. Per aukšta aplinkos temperatūra 3. Perkrova 4. Į variklį pateko pašalinė medžiaga. 5. Pažeistas ašies guolis, trintis tarp statoriaus ir rotoriaus	Ištirkite priežastį.

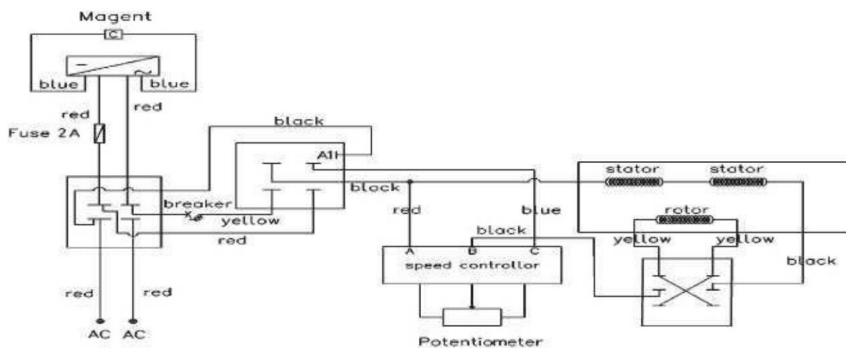
5. Elektros schema



Electrical connection diagram

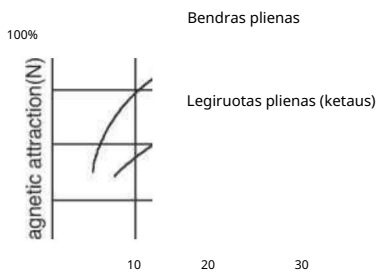


Greičio reguliavimo elektros instaliacijos schema



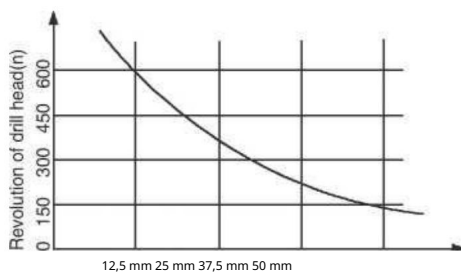
Priekinės ir atbulinės eigos greičio reguliavimo elektros instaliacijos schema

6. Techninė schema



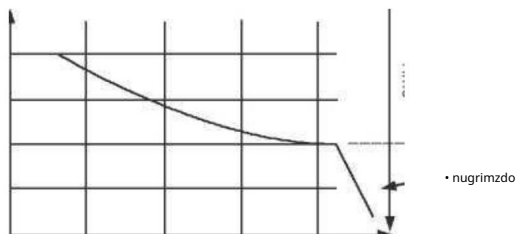
Medžiagos storis Kuo

storesnė medžiaga, tuo didesnė magnetinė trauka.



Skylės skersmuo Kuo

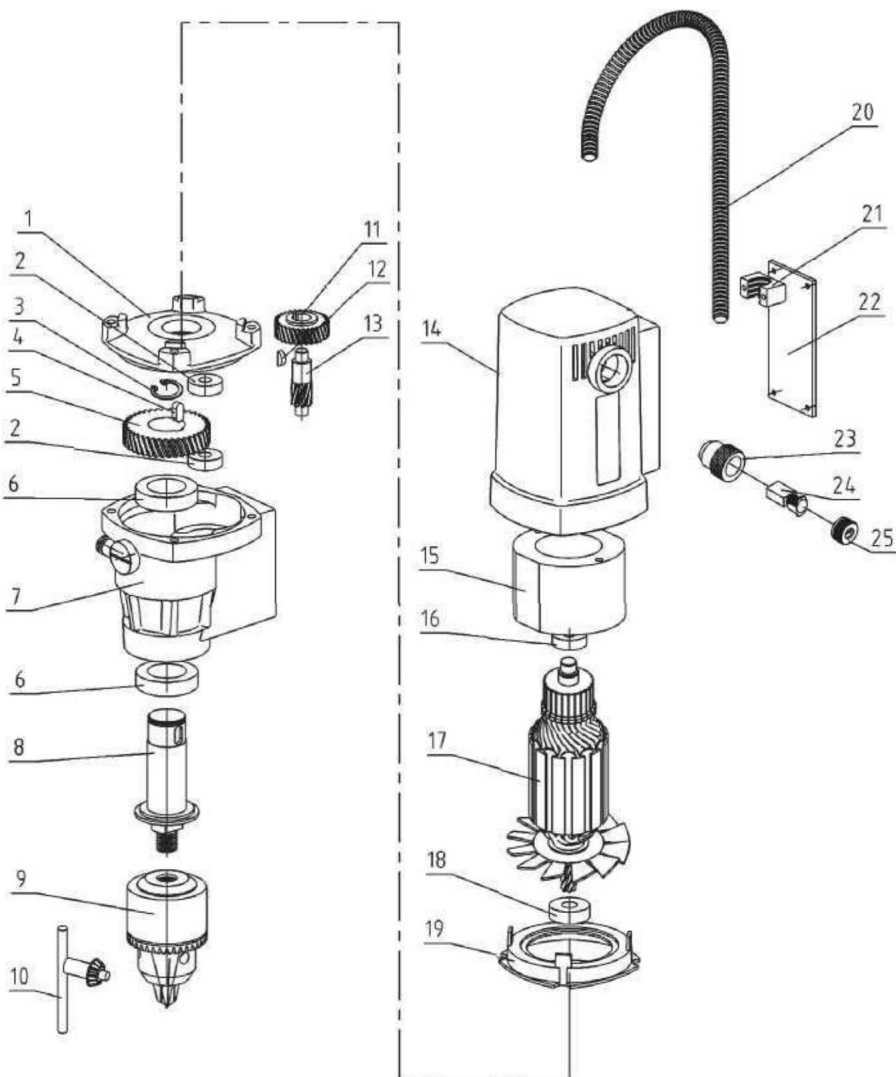
didesnė skylė, tuo mažesnis sukimasis.

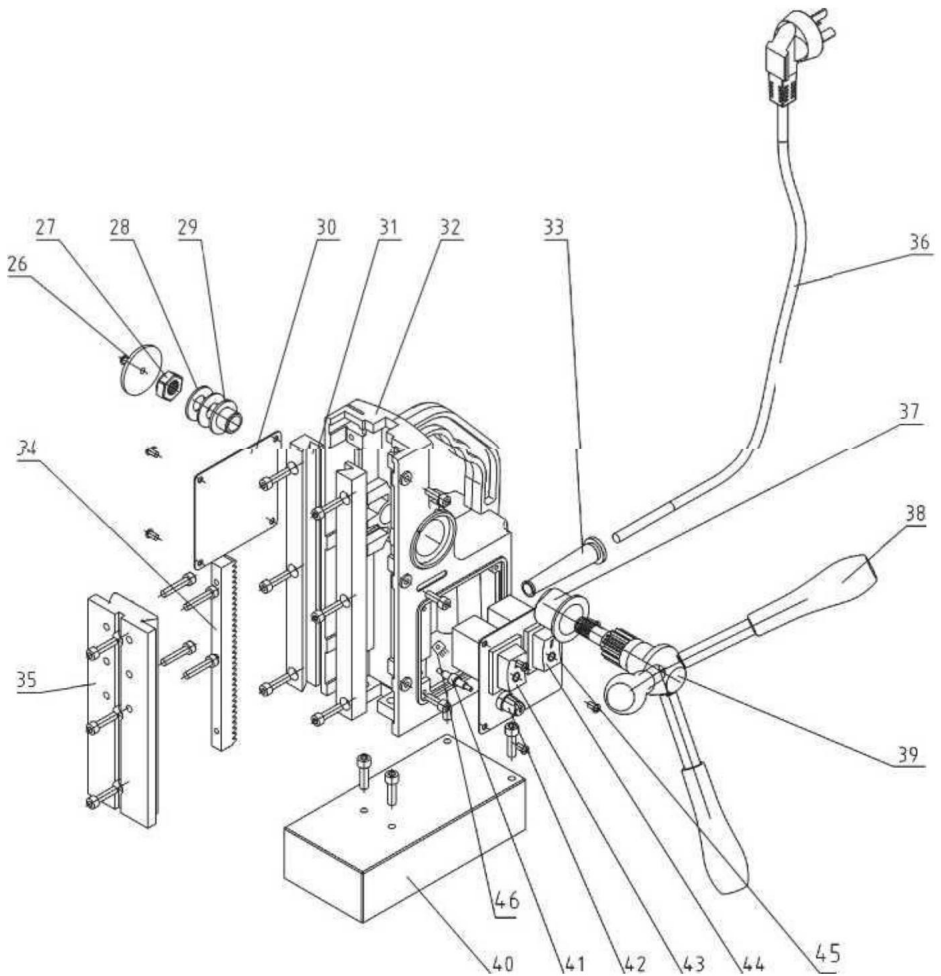


Temperatūra

Traukos jėga mažėja mažėjant temperatūrai; veikimo laikas trumpėja, jei temperatūra aukštesnė.

7. Pagrindinių dalių demonstravimas





Svarbus pareiškimas

Mieli vartotojai,

Norėdami prailginti savo grąžto tarnavimo laiką, vadovaukitės vadove pateiktomis instrukcijomis jį naudodami ir atlikite tinkamą techninę priežiūrą bei priežiūrą. Mes neprisiimame jokios atsakomybės už problemas, kilusias dėl instrukcijų nesilaikymo. Norėtume atkreipti jūsų dėmesį į šią svarbią informaciją apie vadovą ir garantiją:

- a) Plieninės konstrukcijos, prie kurios pritvirtinta mašina, storis neturi gali būti mažesnis nei 12 mm.
 - (b) Magneto temperatūra neturi viršyti 70 °C.
 - (c) Po 2 valandų veikimo įrenginys turėtų kuriam laikui nustoti veikti, kad atvėso.
 - (d) Aštrias geležies drožles ar kitas medžiagas reikia laikyti atokiau nuo magnetinio pagrindo apačios, kad nepažeistumėte ritės, nes pažeidimas gali sukelti elektros smūgį, kuris yra labai pavojingas.
 - (e) Pasirinkite tinkamą elektromagnetinio grąžto modelio numerį pagal grąžto dydį. Jei grąžto skersmuo didesnis nei 23 mm, prieš naudojant didesnio skersmens grąžtą, pirmiausia reikia naudoti 12 mm ir didesnę grąžtą. Tai sumažins kraštų pasipriešinimą.
- didesnio skersmens grąžtai ir trumpesnis gręžimo laikas.

(Kuo didesnis skersmuo, tuo ilgesnis kalto ašmenys ir didesnis pasipriešinimas.)

(f) Mes neatsakome už jokias problemas

atsirandantis dėl perkrovos.

(g) Įsitikinkite, kad maitinimo kištukas yra ištrauktas iš lizdo, kai prietaisas įjungtas.

būti patikrintas.

ATITIKTIES DEKLARACIJA

Pagal ISO/IEC 22 vadovą ir EN 45014

Igaliotasis gamintojo atstovas: „Foreintrade SA“

Igalio to atstovo adresas: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DEKLARUOJAME, KAD PRODUKTAS ATITINKA STANDARTUS EUROPOS

Produkto pavadinimas: Magnetinis grąžtas (Bestcraft prekės ženklas)

Modelis (komerciniai pavadinimai): KD1380 / KD1381 / KD1382

Produkto duomenys: pagal lentelę vadovo pradžioje

Deklaracija:

Produktas, kuriam taikoma ši deklaracija, atitinka EB direktyvų reikalavimus:

1. Mašinų direktyva 2006/42/EB
2. 2011/65/ES ROHS 2 direktyva
3. Triukšmo skleidimo direktyva 2000/14/WE

Pagal standartus:

EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-1:2010

2023-05-03 sertifikatas Nr. 2916-CI-32023, išduotas CEPROM SA (440240 Satu Mare, g. Fantanele, Nr. 23/A, Rumunija)

Už techninės dokumentacijos tvarkymą atsakingas asmuo: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 2023 06 01